



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß der Bauproduktenverordnung (EU) No 305/2011 (CPR)

DoP No. 0756-CPD-0594-DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Sormat Injektionsmörtelsystem ITH-Ve

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-13/0775, Anhang 1

Chargen-Nummer: siehe Verpackung des Produkts.

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

PRODUKTTYP	<i>Nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschluss mit Injektionssystem</i>
FÜR VERWENDUNG IN	<i>Beton C12/15 – C50/60 (EN 206) enthaltene Größen - Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø22, Ø24, Ø25</i>
BELASTUNG	<i>Statisch und quasi-statisch</i>
WERKSTOFF	<u>Betonstahl:</u> <i>Klasse B und C gem. EN 1992-1-1 Anhang C enthaltene Größen: alle Größen</i>
VERWENDUNGSZWECK	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Einbau in trockenem und feuchtem Beton</i> • <i>Einbau in nicht karbonatisiertem Beton mit einem zulässigen Chloridgehalt von 0,40% (CL 0.40)</i> • <i>Übergreifungsstoß mit einer im Bauteil vorhandenen Bewehrung</i> • <i>Verankerung der Bewehrung am Auflager von Platten oder Balken</i> • <i>Verankerung der Bewehrung von überwiegend auf Druck beanspruchten Bauteilen</i> • <i>Verankerung von Bewehrung zur Abdeckung der Zugkraftdeckungsline</i>
TEMPERATURBEREICH	<i>-40°C bis +40°C: max. Langzeittemperatur +24°C, max. Kurzzeittemperatur +40°C</i> <i>-40°C bis +80°C: max. Langzeittemperatur +50°C, max. Kurzzeittemperatur +80°C</i>

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: **Sormat Oy, Harjutie 5, FIN-21290 Rusko, Finnland**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 1
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: --
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DIBt – Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

ETA-13/0775

auf der Grundlage von

ETAG 001-1+5, EOTA TR 023

DoP No. 0756-CPD-0594-DE

Seite 1 von 2



Die notifizierte Stelle 0756 hat nach dem System 1 vorgenommen

- (i) Erstprüfung des Produkts;
 - (ii) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (iii) Laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle
- und das Konformitätszertifikat 0756-CPD-0594 ausgestellt.**

9. Erklärte Leistung:

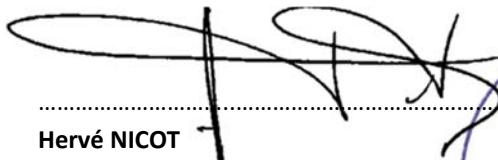
WESENTLICHE MERKMALE	BEMESSUNGSVERFAHREN	LEISTUNG	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
BEMESSUNGSWERTE FÜR DIE VERBUNDSPANNUNGEN	EUROCODE 2 EN 1992-1-1: 2004	ETA-13/0775, Anhang 5	ETAG 001-1+5 EOTA TR 023
MINDESTVERANKERUNGSLÄNGE UND ÜBERGREIFUNGSLÄNGE	EUROCODE 2 EN 1992-1-1: 2004	ETA-13/0775, Anhang 5	
MINDESTBETONDECKUNG	EUROCODE 2 EN 1992-1-1: 2004	ETA-13/0775, Anhang 5	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

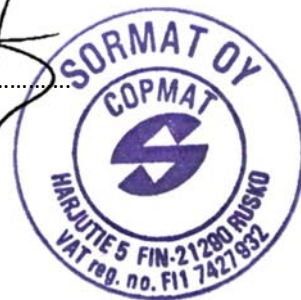
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Hervé NICOT
Technical Director Sormat Group
Rusko, 31.10.2013





DECLARATION OF PERFORMANCE

According to Construction Product Regulation (EU) No 305/2011 (CPR)

DoP No. 0756-CPD-0594-EN

1. Unique identification code of the product-type:

Sormat Injection System ITH-Ve

2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4):

ETA-13/0775, Annex 1

Batch number: see packaging of the product.

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

GENERIC TYPE	<i>Post-installed rebar connection with bonded injection system</i>
FOR USE IN	<i>Concrete C20/25 – C50/60 (EN 206) Covered sizes - $\varnothing 8, \varnothing 10, \varnothing 12, \varnothing 14, \varnothing 16, \varnothing 20, \varnothing 22, \varnothing 24, \varnothing 25$</i>
LOADING	<i>Static, quasi static</i>
MATERIAL	<i>Reinforcing bars: class B and C (EN 1992-1-1 Annex C) covered sizes: all sizes</i>
USE CATEGORY	<i>Installation in dry and wet concrete Installation in non-carbonated concrete with the allowable chloride content of 0,40% (CL 0.40) Overlap joint with existing reinforcement in a building component Anchoring of the reinforcement at a slab or beam support Anchoring of reinforcement of building components stressed primarily in compression Anchoring of reinforcement to cover the envelope line of tensile force in the bending member</i>
TEMPERATURE RANGE	<i><u>-40°C to +40°C:</u> max long term temperature +24°C, max short term temperature +40°C <u>-40°C to +80°C:</u> max long term temperature +50°C, max short term temperature +80°C</i>

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5): **Sormat Oy, Harjutie 5, FIN-21290 Rusko, Finland**
5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): --
6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:
System 1
7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard: --
8. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

**DIBt – Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin
ETA-13/0775**

on the basis of

ETAG 001-1+5, EOTA TR 023



The notified body 0756 performed under System 1

- (i) Determination of the product type on the basis of type testing (including sampling), type calculation, tabulated values or descriptive documentation of the product;
 - (ii) Initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control;
 - (iii) Continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 1
- and issued the Certificate of Conformity 0756-CPD-0594.**

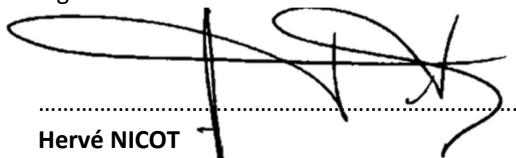
9. Declared performance:

<i>ESSENTIAL CHARACTERISTICS</i>	<i>DESIGN METHOD</i>	<i>PERFORMANCE</i>	<i>HARMONIZED TECHNICAL SPECIFICATION</i>
<i>DESIGN VALUES OF THE ULTIMATE BOND RESISTANCE</i>	<i>EUROCODE 2 EN 1992-1-1: 2004</i>	<i>ETA-13/0775, annex 5</i>	<i>ETAG 001-1+5 EOTA TR 023</i>
<i>MINIMUM ANCHORAGE LENGTH AND LAP SPLICE LENGTH</i>	<i>EUROCODE 2 EN 1992-1-1: 2004</i>	<i>ETA-13/0775, annex 5</i>	
<i>MINIMUM CONCRETE COVER</i>	<i>EUROCODE 2 EN 1992-1-1: 2004</i>	<i>ETA-13/0775, annex 5</i>	

Where pursuant to Article 37 or 38 in the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies: --

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



.....
Hervé NICOT
 Technical Director Sormat Group
 Rusko, 31.10.2013

