

GF-sarja asettaa standardit putkien katkaisuun ja viisteytykseen. Lukuisat innovatiiviset toiminnot yhdistettynä ergonomiseen muotoiluun tuovat käyttäjälle merkittäviä etuja putkijärjestelmien teolliseen esivalmistukseen.

GF 4 ja GF 6 (AVM/MVM)

Putkenkatkaisu- ja viisteytyskoneet

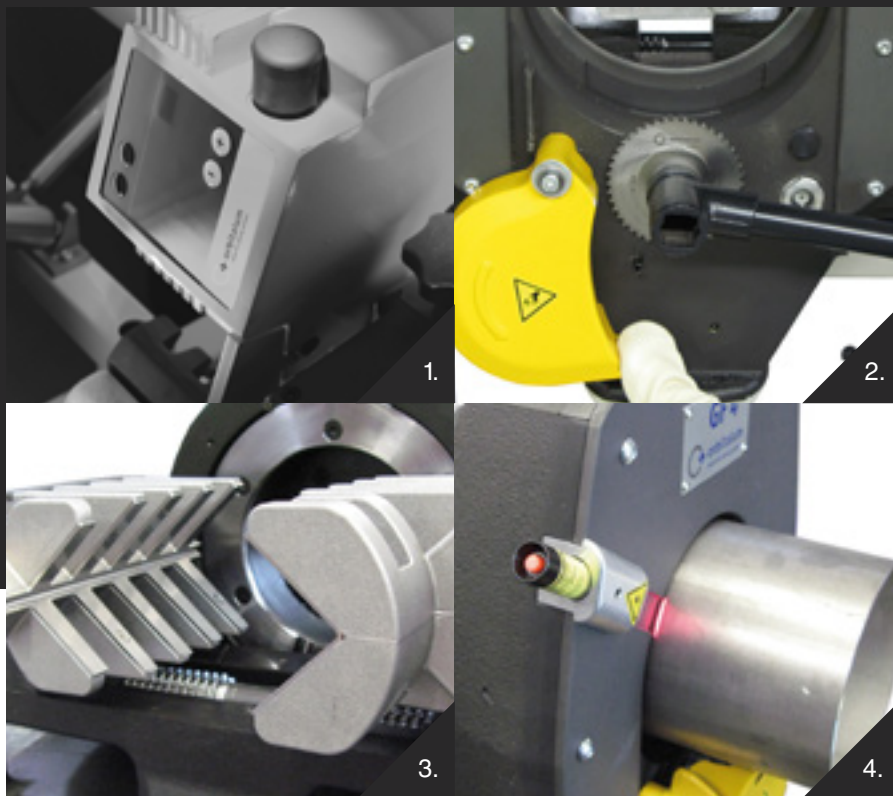
Tämä saha on suunniteltu tarkkaan putkien leikkaamiseen muutamassa sekunnissa.

Yritykset ovat jo yli 40 vuoden ajan luottaneet Orbitalumin tuotteiden laatuun, joka on luonut standardin teollisuuden putkistojärjestelmien esivalmistuksen laatuvaatimuksille kemian, biotekniikan, lääke-teollisuuden, elintarvikkeiden ja juomien valmistuksesta energialaitosten rakentamiseen ja laivanrakennukseen.

Laadukas railonvalmistus on hitsauksen perusedellytys. Valmisteltavien putkien lujan kiinnityksen työstökoneeseen tulee tapahtua kuten GF sahoissa ilman työkappaleen muodonmuutoksia. Tarkka suorakulmainen ja purseeton leikkaus sekä täydellisesti asemoitu ja viisteytetty putken pää mahdollistavat korkealaatuisten hitsien tekemisen.

GF-laitteella käytössäsi on ”orbitaalikatkaisumenetelmä”. Se leikkaa ja viisteyttää runsasseosteista terästä (ruostumattomat teräkset), seostamatonta ja niukkaseosteista terästä, muoveja, valumateriaaleja ja ei-rautametalleja helposti muutamassa sekunnissa huippulaadukkaasti.

Täysin manuaalisen käytön lisäksi käyttäjillä on mahdollisuus valita laite käsikäyttöisellä syöttömoduulilla (MVM) tai automaattisella syöttömoduulilla (AVM) - molemmat valinnaisia. Jälkimmäinen vaihtoehto optimoi leikkaustuloksen, pidentää työkalun käyttöikää ja vähentää käyttäjän vaikutusta lopputulokseen. Lopputuloksena maksimaalinen tuottavuus ja työturvallisuus.



1. Saatavilla myös automaattisella tai käsikäyttöisellä syöttömoduulilla (AVM/MVM)
2. Yksi monitoimityökalu koneen kaikkia säätöjä varten
3. Pidikeleukojen kahden asennon avulla voit koneistaa myös ohutseinäisiä putkia
4. Sisäänrakennettu viivalaser katkaisukohdan osoittamista varten

Muut edut

- Teräksiset kiinnitystarvikkeet (koodi 790 142 214) kosketuksesta johtuvan korroosion ehkäisemiseksi
- Lisävarusteena saatava syöttömoduuli AVM tai MVM vähentää käyttäjän vaikutusta automatisoidussa tai manuaalisessa leikkauksessa
- Lukitusmekanismi estää asiattoman käytön tai varkauden
- Ergonomisesti muotoiltu moottorin kahva takaa turvallisen ja mukavan käyttöasennon ja helpottaa putkien katkaisemista
- Sisäänrakennettu viivalaser katkaisukohdan osoittamista varten
- Kiinnitysleuat vähentävät värinöitä ja mahdollistavat myös lyhyempien putkien koneistamisen (GF 4)
- Yksi monitoimityökalu koneen kaikkia säätöjä varten
- Suuri kierrosalue (40–215 kierr./min) helpottaa erilaisten materiaalien katkaisemista (Hastelloy®, P91, jne.)
- Kääntyvä kaapeli pikaliittimellä mahdollistaa helpon ja nopean virtakaapelin vaihtamisen
- Optimoitu lastusuojuus suojaa lentäviltä siruilta, ja siinä on mittausportti (vain GF 4)

Putken katkaisu- ja viisteytyskone automaattisella AVM* syöttömodulilla:

Älykäs laite ohjaa katkaisunopeutta jatkuvasti riippuen väännöstä ja asetetuista parametreista. AVM parantaa GF- ja RA-koneiden hallittavuutta ja pysäyttää laitteen automaattisesti katkaisun jälkeen. Uudelleenkäynnistymisen ehkäisytoiminto estää tahattomat käynnistykset.

Putken katkaisu- ja viisteytyskone manuaalisella MVM* syöttömodulilla:

Käsikäyttöinen syöttömoduuli helpottaa putkien katkaisua ja viisteyttämistä. Koneen pää liikkuu helposti ja vaivattomasti putken ympäri käsipyörän avulla.

| Käyttöalue | | GF 4 | GF 4 AVM* | GF 4 MVM* | GF 6 | GF 6 AVM* | GF 6 MVM* |
|---|-------|---|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| Koodi | 230 V | 790 142 001 | 790 142 011 | 790 142 021 | 790 143 001 | 790 143 011 | 790 143 021 |
| | 120 V | 790 142 002 | 790 142 012 | 790 142 022 | 790 143 002 | 790 143 012 | 790 143 022 |
| Putki OD | mm | 12 - 120 | 12 - 120 | 12 - 120 | 21,3 - 168,3 | 21,3 - 168,3 | 21,3 - 168,3 |
| Seinämäpaksuus (riippuen materiaalista)** | mm | 1 - 9 | 1 - 9 | 1 - 9 | 1,5 - 15 | 1,5 - 15 | 1,5 - 15 |
| Putken sisähalk. väh. (sahanterän halk. Ø 63 mm) | mm | 21 | 21 | 21 | 30 | 30 | 30 |
| Putken sisähalk. väh. (sahanterän halk. Ø 68 mm) | mm | 16 | 16 | 16 | 25 | 25 | 25 |
| Putken sisähalk. väh. (sahanterän halk. Ø 80 mm) | mm | 4 | 4 | 4 | 13 | 13 | 13 |
| Putken sisähalk. väh. (sahanterän halk. Ø 100 mm) | mm | - | - | - | 0 | 0 | 0 |
| Putkimateriaalit | | teräkset (kaikki Cr ja Mo seokset); ruostumattomat teräkset (kaikki Cr- ja Mo-seokset); teräkset (Cr < 12 % ja Mo < 2.5 %; Cr < 20 % ja Mo = 0 %): karkaistut teräkset, työkaluteräkset, nuorrutusteräkset, laakeriteräkset; mustat ja galvanoidut teräsputket; rakenneteräkset; hehkutetut valurautaputket (GGG); alumiinit; messinki; kuparit; muovit (PE, PP, PVDE, PVC) | | | | | |

Tekniset tiedot eivät ole sitovia ja tuoteominaisuudet voivat muuttua.

* Automaattinen/manuaalinen syöttömoduuli AVM/MVM on asennettu koneeseen tehtaassa.

** Automaattisella leikkausprosessilla. Suuremmat seinämäpaksuudet ovat mahdollisia manuaalisuotolla.



- Tasainen, jäysteetön, kylmätyöstöprosessi
- Muodon säilyttävä pidikejärjestelmä putkille
- Optimaalinen railonvalmistelu automatisoituja hitsausprosesseja varten
- Kestävä muotoilu ja tehokas moottori
- Ainutlaatuinen ja automatisoitu orbitaalikatkaisuprosessi
- Samanaikainen tai erillinen katkaisu ja viisteytys
- Kustannustehokas, parantaa tuottavuutta
- Pitkä käyttöikä
- Antrasiitin väriset pinnoitetut komponentit vähentävät kitkaa ja suojaavat korroosiolta

| Tekniset tiedot | | GF 4 | GF 4 AVM* | GF 4 MVM* | GF 6 | GF 6 AVM* | GF 6 MVM* |
|---|------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Teho | kW | 1,8 | 1,9 | 1,8 | 1,8 | 1,9 | 1,8 |
| Teho AVM | kW | 12 - 120 | 0,05 | - | - | 0,05 | - |
| Sisäänrakennettu leikkuunopeuden ohjain uudelleen-käynnistyksen estolla | rpm | 40 - 215 | 40 - 215 | 40 - 215 | 40 - 215 | 40 - 215 | 40 - 215 |
| Rungon pyörimisnopeus, AVM | rpm | - | 0,1 - 3,9 | - | - | 0,3 - 3,5 | - |
| Max. vääntömomentti, AVM | Nm | - | 101 | - | - | 353 | - |
| Suojausluokka | | II (DIN EN 60745-1) | I (DIN EN 60204-1) | II (DIN EN 60745-1) | II (DIN EN 60745-1) | I (DIN EN 60204-1) | II (DIN EN 60745-1) |
| Työalueen melutaso | dB (A) | 79 | 79 | 79 | 79 | 79 | 79 |
| Tärinä (DIN EN 28662, osa 1 mukaan) | m/s ² | < 2,5 | < 2,5 | < 2,5 | < 2,5 | < 2,5 | < 2,5 |
| Sulakekoko | A | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Mitat (p x l x k) | mm | 480 x 325 x 680 | 480 x 325 x 810 | 480 x 325 x 780 | 574 x 352,7 x 920 | 574 x 352,7 x 972 | 574 x 352,7 x 920 |
| Koneen paino*** | kg | 55,0 | 64,5 | 60,0 | 92,7 | 101,7 | 97,8 |
| Versiot (yksivaiheinen AC) | V, Hz | 230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz | 230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz | 230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz | 230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz | 230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz | 230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz |

Tekniset tiedot eivät ole sitovia ja tuoteominaisuudet voivat muuttua.

* Automaattinen/manuaalinen syöttömoduuli AVM/MVM on asennettu koneeseen tehtaassa.

** Automaattisella leikkausprosessilla. Suuremmat seinämäpaksuudet ovat mahdollisia manuaalisyytöllä tai lisäämällä toisen katkaisun (riippuen sahanterän halkaisijasta).

*** Paino ilman pakkausta ja lisävarusteita.



GF 4

GF 4 AVM

GF 4 MVM

GF 6

GF 6 AVM

GF 6 MVM

| Toimitus sisältää | GF 4 | GF 4 AVM* | GF 4 MVM* | GF 6 | GF 6 AVM* | GF 6 MVM* |
|---|------|-----------|-----------|------|-----------|-----------|
| Putkenkatkaisu- ja viisteytyskone | x | x | x | x | x | x |
| Kuljetuslaatikko | x | x | x | x | x | x |
| Pidikesarja ruostumattomasta teräksestä | x | x | x | x | x | x |
| Sahanterä, koodi 790 042 064 | x | x | x | - | - | - |
| Sahanterä, koodi 790 043 018 | - | - | - | x | x | x |
| Kiinnityslevy | x | x | x | x | x | x |
| Viivalaser kiinnitysruuvilla** | x | x | x | x | x | x |
| Työkalut | x | x | x | x | x | x |
| Sahanterän voiteluainetta GF TOP, koodi 790 060 228 | x | x | x | x | x | x |
| Vaihteistoöljy, koodi 790 041 030 | x | x | x | x | x | x |
| Käyttöohjeet ja varaosaluettelo | x | x | x | x | x | x |

Tekniset tiedot eivät ole sitovia ja tuoteominaisuudet voivat muuttua.

* Automaattinen/manuaalinen syöttömoduuli AVM/MVM on asennettu koneeseen tehtaassa.

** Viivalaseri on asennettu valmiiksi GF 4 (AVM/MVM) toimituksessa.

GF 6 (AVM/MVM) toimituksessa viivalaseri toimitetaan erikseen ja täytyy asentaa paikoilleen ennen käyttöönottoa.